(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 19. Mai 2005 (19.05.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/044744 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C03B 33/033

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2003/000331

(22) Internationales Anmeldedatum:

6. November 2003 (06.11.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

- (71) Anmelder und
- (72) Erfinder: LISEC, Peter [AT/AT]; Schlossstrasse 29, A-3363 Amstetten-Hausmening (AT).
- (74) Anwälte: BEER, Manfred usw.; Lindengasse 8, A-1070 Wien (AT).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,

GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

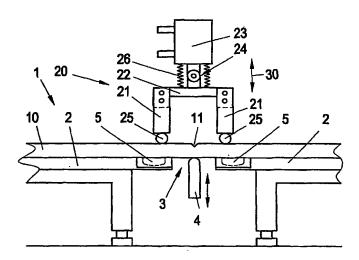
(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: METHOD AND DEVICE FOR BREAKING SCORED GLASS SHEETS
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BRECHEN GERITZTER GLASTAFELN



(57) Abstract: According to the invention, to break glass sheets (10), in particular thick glass sheets, two rows of suction pads (5) are provided in a glass breaking table (1), on either side of a gap (3) between the table platforms (2). The gap (3) is equipped with a breaking strip (4) that can be raised. A pressure tool (20) comprising two fingers (21) is provided above the gap (3) at one end of the latter. According to the invention, a glass sheet (10) is held on either side of the gap (3) by the application of a negative pressure to the suction pads (5) and is pre-tensioned in a convex manner, (the convex face of said sheet having a scored line (11)), with the aid of the breaking strip (4), which can be raised uniformly along the entire length of the glass sheet (10) in the vicinity of said scored line (11). The pressure tool (20) exerts a pressure from above on the pre-tensioned glass sheet (10) only in the vicinity of one end of the scored line (11) in the edge region (12) of said sheet on both sides of said scored line (11), thus initiating the breaking of the pre-tensioned glass sheet (10) along the scored line (11).

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Zum Brechen von Glastafeln (10), insbesondere dicker Glastafeln, sind in einem Glasschneidetisch (1) beidseits eines Spaltes (3) zwischen den Tischplatten (2) zwei Reihen von Saugern (5) vorgesehen. Im Spalt (3) ist hebbar eine Brechleiste 4 vorgesehen. Oberhalb des Spaltes (3) ist an einem Ende desselben ein Druckwerkzeug (20) mit zwei Fingern (21) vorgesehen. Durch Beaufschlagen der Sauger (5) mit Unterdruck wird eine Glasscheibe (2) beidseits des Spaltes (3) festgehalten und mit Hilfe der Hebeleiste (4), die über die gesamte Länge der Glastafel (10) im Bereich der Ritzlinie (11) gleichmässig angehoben wird, im Sinne eines Wölbens mit auf der "konvexen" Seite der Wölbung angeordneter Ritzlinie (11) vorgespannt. Durch das Druckwerkzeug (20) wird lediglich im Bereich eines Endes der Ritzlinie (11) von oben her auf die so vorgespannte Glastafel (10) in ihrem Randbereich (12) beidseits der Ritzlinie 11 Druck ausgeübt und so der Bruch der vorgespannten Glastafel (10) entlang der Ritzlinie (11) ausgelöst.